

Guía de alicatado y pavimentado

FIJACION EN SUPERFICIES INTERIORES

1. Deje un espacio de 2-3 mm entre las baldosas. La junta entre las baldosas es fundamental, especialmente cuando la fijación de este tipo de baldosas con su característica de gran formato debido a las siguientes razones:

- Reduce la influencia de las diferencias dimensionales entre las baldosas.
- Ayuda a reducir el módulo de elasticidad y, por lo tanto, la rigidez de la capa de azulejos. De hecho, cuando la colocación de azulejos se realiza a hueso, uno contra el otro, el acabado de azulejos es más o menos comparable a una losa continua y es tan rígido como una sola baldosa. Si las baldosas se colocan con una pequeña junta, el módulo de elasticidad de la superficie de baldosas se reduce hasta el valor del módulo de elasticidad de la lechada, mucho menor que la de la porcelana. Como resultado, las juntas con lechada ayudan a una superficie a seguir los diferentes movimientos entre el sustrato y el acabado de azulejos debido a la deformación de la estructura, por retracción, expansión térmica, etc., ayudando así a evitar tensiones y, por lo tanto, posibilidad de desprendimiento de los azulejos.



2. Crear juntas de movimiento: además de respetar el patrón exacto de las juntas estructurales, deformación del perímetro y juntas de distribución se debe crear cada 25 m², o de acuerdo con la legislación nacional pertinente

3. El adhesivo se debe aplicar con una llana dentada utilizando la técnica de doble encolado, es decir, el adhesivo debe aplicarse tanto en la parte posterior de la baldosa y sobre el sustrato, para garantizar que la baldosa está untado con adhesivo al 100%. Doble encolado es necesario e imprescindible para no dejar huecos en la parte posterior de la baldosa.

4. La correcta elección del adhesivo: la elección del adhesivo adecuado es fundamental para garantizar que la superficie de azulejos se mantiene sólida y fiable durante el transcurso de los años. Por esto es importante determinar, en primer lugar exactamente qué tipo de porcelánico se va a utilizar (con o sin malla de refuerzo), el tamaño de la baldosa, el sustrato sobre el que se va a colocar, el uso final, etc. La absorción prácticamente cero de este material, junto con el posible uso de malla de refuerzo, impone el uso de adhesivos de clase C2 de acuerdo con la norma EN 12004 y con la clase “S1 deformabilidad” cuando la colocación de baldosas es de gran tamaño. Cuando se utilizan grandes baldosas, se recomienda encarecidamente el uso de dos componentes, “S2 altamente flexible” productos de su clase C2 según EN 12004.

FIJACIÓN DE LAS SUPERFICIES EXTERIORES

Reglas generales

La fijación de azulejos de porcelana fina en fachadas, al igual que con espesores convencionales tipo clinker y gres porcelánico, es necesario un diseño correctamente antes de empezar. Las siguientes reglas generales fundamentales deben respetarse estrictamente:

1. El adhesivo elegido debe ser una clase mejorada (C2), deformable (S1) o altamente deformable (S2) según la norma EN 12004.
2. El adhesivo debe ser aplicado con una llana dentada utilizando la técnica de doble encolado, es decir, tanto en la parte posterior de la baldosa y sobre el sustrato, para garantizar que la baldosa está untado al 100%. La técnica de doble encolado es necesario e indispensable para evitar los problemas provocados por los huecos de la parte posterior de las baldosas y la recolección de agua de lluvia que, a temperaturas bajo cero, podría crear tensiones y desapego de los azulejos. Doble-encolado también es necesario para que las tensiones, causadas por diferentes movimientos en el sustrato y el acabado de azulejos debido al cambio de temperatura, por ejemplo, se distribuyan de manera uniforme y sobre un área mayor.
3. Los azulejos deben ser golpeados/presionados usando una llana de goma para eliminar las bolsas de aire entre la parte posterior de las baldosas y el sustrato. Esta precaución se evitará la formación de tensiones causadas por el vapor de agua durante las variaciones de temperatura.
4. Especialmente en climas cálidos y durante las inclemencias del tiempo (por ejemplo, fuertes vientos), se recomienda utilizar adhesivos de clase E (con un tiempo abierto) de acuerdo con la norma EN 12004.
5. Al fijar durante el invierno o en climas fríos, es preferible utilizar la clase de fijación rápida adhesivos F según EN 12004. De hecho, estos adhesivos finalizan la curación y alcanzan una alta resistencia de unión en unas pocas horas para evitar temperaturas aún más bajas durante la noche, por debajo de 0 ° C, provocando la congelación del agua de mezcla.

6. Las baldosas deben de ser colocadas con una gran junta entre ellas. El ancho de la junta debe ser determinado de acuerdo a las condiciones climáticas locales, el tamaño de las baldosas y la flexibilidad del sustrato. En la mayoría de las normas internacionales establecen que la colocación de baldosas sin juntas es inaceptable. Las juntas son particularmente importantes cuando se utiliza grandes formatos ya que ayuda a ocultar las variaciones de planimetría. Las juntas se sellaran material cementico, epoxi o productos de polímero que tengan características elasto-mecánicas más bajas que las baldosas. Por lo tanto, cuando la deformación se produce en el sustrato o en baldosas de porcelana delgadas debido a grandes variaciones de temperatura, por ejemplo, las juntas sometidas a altas deformaciones transmiten el movimiento al adhesivo causando el desprendimiento de los azulejos.

7. Juntas de movimiento flexible de alrededor de 1 cm de ancho, se deben aplicar en la correspondencia con las esquinas, la superficie siempre de aplicación de junta de movimiento se realiza en tramos de un máximo de 09-12 m2. El uso de pasta de las lechadas de polímero permite que el tamaño de las superficies sea de mayor tamaño, y en superficies pequeñas el movimiento de las juntas puede ser limitado.

8. Las juntas estructurales del edificio debe ser absolutamente respetadas.

REJUNTADO DE BALDOSAS

Realización de juntas de baldosas con productos cementicios

Realización de juntas de baldosas con un alto rendimiento, anti-eflorescencias, ajuste rápido y secado, repelente al agua, lechada antimoho, clase CG2 según EN 13888, seguido de una limpieza a fondo de la superficie con un detergente adecuado, el enjuague de la superficie y absorber el exceso de agua con el equipo adecuado y cualesquiera otras operaciones necesarias para completar el trabajo de acuerdo a las especificaciones.

Realización de juntas de baldosas con un alto rendimiento, modificado con polímeros, tecnología hidrófugo para el relleno de juntas de las baldosas hasta 6 mm de ancho, clase CG2 según EN 13888, seguido de una limpieza a fondo de la superficie con un detergente adecuado, lavado de la superficie y absorber el exceso de agua con el equipo adecuado y cualesquiera otras operaciones necesarias para completar el trabajo de acuerdo a las especificaciones.

